



Metallbearbeitung

Stanz- und Umformöl

- besonders für Aluminiumwerkstoffe geeignet
- chlor- und schwefelfreie Formulierung

EINSATZGEBIETE

MARTOL AL 60 ist ein spezielles, mittelviskoses Öl für Stanz- und Drahtzieharbeiten von Aluminiumwerkteilen. Beim Drahtziehen kann ein Ausgangsdurchmesser von bis zu 10 mm verwendet werden, um einen Enddurchmesser von 2,7–3 mm zu erreichen.

ANWENDUNGSVORTEILE

- sehr gute Schmiereigenschaften
- einfache Anwendbarkeit
- schützt die Zieh- und Stanzwerkzeuge vor Verschleiß
- sehr gut filtrierbar

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 20 °C	ASTM D 1122	g/cm ³	885
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	55
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	226

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.